

# 西宁双级卧式离心机

发布日期：2025-09-27 | 阅读量：6

双级活塞推料离心机具有自动连续操作、连续排渣、生产能力高、功率消耗低且均匀、无峰值负荷、结构紧凑、干燥快、对晶体破碎少、与物料接触部分采用不锈钢制造。耐腐蚀性能好、运转平稳、振动小等优点，普遍用于化工、化肥、制盐、制药、制碱、食品、轻工等部门。可分离200多种物料，尤其适合有结晶体或有纤维状固化悬浮液的脱水和固液分离。离心机活塞是双级活塞推料离心机推料机构活塞组件主要配件，离心机活塞组件由活塞盘、活塞体、滑阀、换向阀杆、联接盘等件构成，并用标准紧固件将其中几件连为一体，滑阀和换向阀杆在内滑动。对于要求在机内洗涤的物料，双级活塞推料离心机尤其适用。西宁双级卧式离心机

为了保证主轴承的使用精度和使用寿命，双极活塞推料离心机采用进口轴承，确保机器产品质量。主轴后端与油缸相联，前端与二级转鼓的转鼓底相联，组成该机的主旋转体，后端与活塞组件相联，连为一体，推料组件随同主轴旋转并还作前后移动。轴承座的两头设的非接触式迷宫密封环，能很好的防止机器工作时液压油的渗漏，该部件中的滚动轴承和滑动轴承是靠液压系统提供的压力油，通过限量进行循环润滑的。双级活塞推料离心机更换筛网是一个经常需要操作的事情，对离心机使用厂家而言，是一项必会的技能。武汉活塞离心机双级活塞推料离心机在全速下完成所有的操作工作，如进料、分离、干燥和卸料等。

当双极活塞推料离心机系统出现下列故障现象时，推料盘就会出现不推料，失压：液压系统的油液不具有压力能。引起液压系统失压的原因有两种情况：一是油泵不供油；二是液压油路出现短路故障，如压力调节阀调压弹簧破坏，管道破裂等。油泵不供油，液压系统的油液就不能获得压力能；而“短路”现象出现，即使油液获得了压力能，也会因“短路”泄压而丧失掉，这样，离心机就失去了推料作业的驱动力，因而也就失去了推料作业功能。此时，油压表压力指示为零。欠压：液压系统油压升不高、油液压力能低。

要知道活塞推料离心机生产厂家的技术是否成熟，技术不成熟的话，在活塞推料离心机材质方面的要求也是不达标的。活塞推料离心机产品不能只靠降低成本来赢得市场，这种情况一般是使用的劣质原材料进行生产的，而正规的活塞推料离心机都是使用品质高的原材料，只有这样才能保证使用寿命。使用过离心机的用户对它的摆放应该都非常的了解，知道在摆放离心机的时候需要坚持两大原则。摆放离心机的两大原则其实就是平衡和通风，大家一定要注意了。双级活塞推料离心机筛网的装配可根据各型号提供的尺寸制作装配工具。

双极活塞推料离心机的活塞组件在油缸内沿着导向杆前后移动，油缸旋转由导向杆带动活塞组件同步旋转。双级活塞推料离心机具有自动连续操作、连续排渣、生产能力高、功率消耗低且

均匀、无峰值负荷、结构紧凑、干燥快、对晶体破碎少、与物料接触部分采用不锈钢制造，耐腐蚀性能好、运转平衡、振动小等优点。普遍用于化工、化肥、制盐、制药、制碱、食品、轻工等部门，可分离200多种物料，尤其适合有结晶体或有纤维状固化悬浮的脱水和固液分离。机座组合通过弹性基础放置在橡胶制的弹性减振垫上，以便吸收离心机在工作过程中产生的振动。吉林制盐双级活塞推料离心机

进料量的手柄调入量时应慢慢启闭两次，调节间隔时间不少于2分钟，一般上不调整，经常注意下料管是否堵塞。西宁双级卧式离心机

双极活塞推料离心机主要由一下几个部分组成：罩壳部件，由罩壳、防护网、洗涤管、进料管等组成；液压部件，由油冷却器、油泵座、空气过滤器、溢流阀等组成；控制部件，由控制套、导向活塞、压力油缸等组成；轴承部件和轴部件，由推料轴空心轴等组成；转鼓部件，由密封座、加速盘、筛网、双级转鼓、单级转鼓等组成；机座部件，由罩壳、支承轴承座等部件组成。双级活塞推料离心机的分离：双级活塞推料离心机是基于离心沉降作用来工作的。西宁双级卧式离心机

张家港市恒通机械有限公司在同行业领域中，一直处在一个不断锐意进取，不断制造创新的市场高度，多年以来致力于发展富有创新价值理念的产品标准，在江苏省等地区的机械及行业设备中始终保持良好的商业口碑，成绩让我们喜悦，但不会让我们止步，残酷的市场磨练了我们坚强不屈的意志，和谐温馨的工作环境，富有营养的公司土壤滋养着我们不断开拓创新，勇于进取的无限潜力，张家港市恒通机械供应携手大家一起走向共同辉煌的未来，回首过去，我们不会因为取得了一点点成绩而沾沾自喜，相反的是面对竞争越来越激烈的市场氛围，我们更要明确自己的不足，做好迎接新挑战的准备，要不畏困难，激流勇进，以一个更崭新的精神面貌迎接大家，共同走向辉煌回来！